

IŞIK ÜNİVERSİTESİ
Makina Mühendisliği Bölümü
Personel Bilgileri

A. KİŞİSEL BİLGİLER		
Ünvanı	Dr. Öğr. Üyesi	
Adı Soyadı	Ali Taner KUZU	
Doğum Yeri ve Yılı	Çorlu / 1985	
e-Posta / Kişisel Web Sayfası	alitaner.kuzu@isikun.edu.tr	
Çalışma Alanı	Malzeme Bilimi, İmal Usulleri, Modelleme	
Yabancı Dil	İngilizce	

B. EĞİTİM			
	Tarih	Alan	Kurum
Doktora	2017	Makina Mühendisliği	İstanbul Teknik Üniversitesi
Yüksek Lisans	2011	Malzeme ve İmalat	İstanbul Teknik Üniversitesi
Lisans	2008	İmalat Mühendisliği	İstanbul Teknik Üniversitesi
Önlisans	-	-	-

C. AKADEMİK		
Ünvan	Tarih	Kurum
Profesör		
Doçent		
Doktor Öğretim Üyesi	2020	İşık Üniversitesi, Makine Mühendisliği Bölümü
Öğretim Görevlisi	-	-
Araştırma Görevlisi	2009-2016	İstanbul Teknik Üniversitesi, Makina Fakültesi -

D. MESLEKİ DENEYİM	
Yıl	
a. Yurtiçi	
2020 -	İşık Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü Öğretim Üyesi
2019 – 2020	Yeditepe Üniversitesi Malzeme ve Nanoteknoloji Mühendisliği Bölümü Öğretim Üyesi
2017 - 2019	Arçelik, Kıdemli Ar&Ge Mühendisi
2009 - 2017	İTÜ Makina Fakültesi Araştırma Görevlisi
b. Yurt dışı	
2015-2016	Michigan Üniversitesi, Misafir Araştırmacı, Ann Arbor, Amerika
2012	Michigan Üniversitesi, Misafir Araştırmacı, Ann Arbor, Amerika

E. İDARİ GÖREVLER	
a. İşık Üniversitesi	

b. Diğer Eğitim Kuruluşları	

F. ENDÜSTRİ DENEYİMİ		
Yıl	Kuruluş	Görev
2017-2019	Arçelik	Kıdemli Ar&Ge Mühendisi
-	-	-
-	-	-

G. VERDİĞİ DERSLER	
a. Işık Üniversitesi	b. Diğer Eğitim Kuruluşları
MECH 2120 Computational Methods in Engineering	MSN 211 Computational Materials Science
MECH 2510 Materials Science	MSN 301 Materials Production Processes-I
MECT 2520 Materials Science & Manufacturing	MSN302 Materials Production Processes-II
MECH 3211 Machine Design I	MSN 360 Polymer Science and Technology
MECH 3222 Machine Design II	MSN434 Automotive Materials Technologies
MECH 4560 Advanced Manufacturing Processes	MSN 484 Surface Science and Engineering
	MSN 524 Surface Technologies and Functional Surfaces

H. İLGİ ALANLARI
İmalat Prosesleri
İmalat Proseslerinin Modellemesi
Malzeme Bilimi ve Teknolojisi

I. YÖNETİLEN LİSANSÜSTÜ TEZ SAYILARI	
Yüksek Lisans	3
Doktora	-

J. YAYINLAR						
Türü	SCI-Exp Uluslararası Makale	Diğer Uluslararası Makale	Ulusal Hakemli Makale	Uluslararası Bildiri	Ulusal Bildiri	Kitap / Kitapta Bölüm (Çeviri Dahil)
Sayıları	12	1	1	19	5	2
SCI-Exp Toplam Atıf Sayısı		140				
Önemli Yayınları						
Kara, M. E., Kuzu, A. T. , & Bakkal, M. (2023). Investigation of Residual Stresses Induced by Milling of Compacted Graphite Iron by x-ray Diffraction Technique. Journal of Materials Engineering and Performance, 1-10.						
Yucel, A.H., Yilmaz, A., Bakkal, M. and Kuzu, A.T. , (2023). Tribo-corrosion behavior of electroplating, nitrocarburizing, and QPQ processes on barrel finishing. Materials Testing,.						
Kara, M. E., Kuzu, A. T. , & Bakkal, M. (2023). The development of a hybrid cutting model for workpiece temperature distribution via advection heat partition approach. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 126(9), 4283-4295.						
Kuzu, A. T. , Kösemen, E., Yücel, A.Y. & Bakkal, M. (2022). Analysis of mechanical behavior of termoplastic composites, The International Journal of Materials and Engineering Technology, (5), 7-12.						

Kuzu, A. T. , Karaguzel, U., Erbay, B., & Bakkal, M. (2021). Effect of scanning strategies and laser parameters on metal-composite joining. <i>Materials and Manufacturing Processes</i> , 1-9.
Wu, W., Kuzu, A. T. , Stephenson, D., Hong, J., Bakkal, M., & Shih, A. (2018). Dry and minimum quantity lubrication high-throughput drilling of compacted graphite iron. <i>Machining Science and Technology</i> , 1-19.
Kuzu, A. T. , Bijenzad A, K. R., Elim, B. C., & Bakkal, M. (2017). The thermal modeling of deep-hole drilling process under MQL condition. <i>Journal of Manufacturing Processes</i> , (29), 194-203
Kuzu, A. T. , and Bakkal, M. (2016). The effect of cutting parameters and tool geometry on machinability of cotton-fiber reinforced polymer composites: Cutting forces, burr formation, and chip morphology, <i>Journal of Industrial Textiles</i> , 45 (6), 1364-1382.
Kuzu, A. T. , Berenji, K. R., & Bakkal, M. (2016). Thermal and force modeling of CGI drilling. <i>The International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> , 82 (9-12), 1649-1662.
Kuzu, A. T. , Bijenzad A, K. R., & Bakkal, M. (2015). Experimental Investigations of Machinability in the Turning of Compacted Graphite Iron Using Minimum-Quantity Lubrication. <i>Machining Science and Technology</i> , 19(4), 559-576.
Bakkal, M., Serbest, E., Karipçin, İ., Kuzu, A. T. , Karagüz el, U., & Derin, B. (2015). An experimental study on grinding of Zr-based bulk metallic glass. <i>Advances in Manufacturing</i> , 3 (4), 282-291.
Kuzu, A. T. , & Bakkal, M. (2012). The effects of tool geometry on machinability of textile fabric reinforced thermoplastic matrix composites. <i>Advanced Materials Research</i> , 445, 841-846

K. ARAŞTIRMA DENEYİMİ

Proje Sayıları	DPT Projeleri	TÜBİTAK Projeleri	SANTEZ Projeleri	BAP Projeleri	AB Projeleri	Diğer Projeler
Yürütücü	-	1	-	2	-	-
Araştırmacı	-	2	-	1	-	-

L. HAKEMLİKLER

	SCI-Exp Dergileri	Diğer Dergiler		Sempozyum		Ar-Ge Projeleri		
		Ulusal	Uluslararası	Ulusal	Uluslararası	ARDEB	TEYDEB	Uluslararası
Sayıları	20	-	-	-	-	3	17	-

L. FİKRİ HAKLAR

Patent Sayısı	Faydalı Model Sayısı	Endüstriyel Tasarım Sayısı	Diğer (.....) Sayısı
-	-	-	-

M. ÜYE OLUNAN MESLEKİ KURULUŞLAR
